

COMUNE DI BASCIANO
(Provincia di Teramo)
ALLEGATO "C"
Servizi Pubblici a domanda individuale
Art.6 Legge 26.04.83, n..131

SERVIZIO N. 1 - SERVIZIO LAMPADE VOTIVE

Vista la seguente tariffa-contribuzione approvata dalla Giunta Comunale ed avente effetto dal 1° gennaio 2025:

numero d'ordine	Descrizione	Tariffa o contribuzione
1	Tariffa annua	€ 15,00

In relazione alla tariffa come prima approvata vengono rilevati dai progetti di bilancio predisposto dalla Giunta Comunale per l'esercizio 2025 i seguenti dati:

Capitolo	Descrizione	Previsione def. 2024	Somme previste 2025
	PARTE PRIMA ENTRATE DA TARIFFE E CONTRIBUZIONI		
Cap 312/0	Proventi illuminazione, sepoltura	€ 10.500,00	€ 10.500,00
	DA ENTRATE A SPECIFICA DESTINAZIONE		
		Totale entrate	€ 10.500,00

Capitolo	Descrizione	Previsione def. 2024	Somme previste 2025
	PARTE SECONDA ENTRATE PERSONALE - ONERI DIRETTI E RIFLESSI		
	ACQUISTO BENI E SERVIZI		
Cap. 1416/0	Spese Generali Funzionamento cimitero comunale	€ 150,00	€ 150,00
Cap 1416/1	Spese Generali Funzionamento cimitero comunale	€ 1.200,00	€ 1.200,00
Cap 82/1	Spese Generali Funzionamento quota parte (utenze)	€ 2.835,00	€ 2.835,00
		Totale spese	€ 4.185,00

La misura percentuale dei costi che viene finanziata da tariffe o contribuzioni ed entrate specificatamente destinate è quella risultante dal seguente conteggio:

$$\frac{\text{Totale delle entrate} \times 100}{\text{Totale spese}} = \frac{10.500,00 \times 100}{4.185,00} = 250,90\%$$

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
F.to: Dott. Marco Viviani

COMUNE DI BASCIANO
(Provincia di Teramo)
ALLEGATO "C"
Servizi Pubblici a domanda individuale
Art.6 Legge 26.04.83, n..131

SERVIZIO N. 2 - TRASPORTO ALUNNI SCUOLABUS

Vista la seguente tariffa-contribuzione approvata dalla Giunta Comunale ed avente effetto dal 1° gennaio 2025.

Contributo per l'anno 2025 per gli alunni della scuola materna, elementare e media che usufruiscono del servizio (Iva compresa):

Fascia	Isee	Costo
I	Fino a € 10.632,00	€ 50,00
II	Oltre € 10.632,01	€ 70,00

RIDUZIONI:

Nel caso di più figli che usufruiscono del servizio di trasporto scolastico la quota contributiva si riduce dal secondo figlio in poi del 50%;

ESENZIONE TOTALE:

- Per alunni con disagio psicofisico e sensoriale riconosciuti ai sensi della Legge n. 104/92 art 3 comma 3.

Per usufruire di tali agevolazioni bisogna produrre relativa certificazione ISEE e/o certificato medico e presentarla al competente Ufficio di Pubblica Istruzione Comunale dove inoltre bisognerà compilare un modello relativo alla richiesta in corso.

In relazione alla tariffa come prima approvata vengono rilevati dai progetti di bilancio predisposto dalla Giunta Comunale per l'esercizio 2025 i seguenti dati:

Capitolo	Descrizione	Previsione def. 2024	Somme previste 2025
	PARTE PRIMA ENTRATE DA TARIFFE E CONTRIBUZIONI		
Cap 290/0	Proventi da servizio trasporto scolastico	€ 7.350,00	€ 13.000,00
	DA ENTRATE A SPECIFICA DESTINAZIONE		
Cap 120/0	Assegnazioni di fondi regionali in materia al diritto allo studio	€ 0,00	€ 0,00
		Totale entrate	€ 13.000,00

Capitolo	Descrizione	Previsione def. 2024	Somme previste 2025
	PARTE PRIMA SPESA PERSONALE – ONERI DIRETTI E RIFLESSI		
	ACQUISTO BENI E SERVIZI		
Cap 812/0	Spese per il trasporto scolastico	€ 2.000,00	€ 1.000,00
Cap 812/1	Spese per il trasporto scolastico	€ 150.750,00	€ 175.000,00
		Totale spese	€ 176.000,00

La misura percentuale dei costi che viene finanziata da tariffe o contribuzioni ed entrate specificatamente destinate è quella risultante dal seguente conteggio:

$$\frac{\text{Totale delle entrate} \times 100}{\text{Totale spese}} = \frac{13.000,00 \times 100}{176.000,00} = 7,38\%$$

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
F.to: Dott Marco Viviani

COMUNE DI BASCIANO
(Provincia di Teramo)
ALLEGATO "C"
Servizi Pubblici a domanda individuale
Art.6 Legge 26.04.83, n..131

SERVIZIO N. 3 - SOGGIORNO TERMALE PER AZIANI

Vista la seguente tariffa-contribuzione approvata dalla Giunta Comunale ed avente effetto dal 1° gennaio 2025:

numero d'ordine	Descrizione	Tariffa o contribuzione
1	Tariffa per partecipazione	€ 700,00

Il soggiorno termale anziani (periodo settembre/ottobre) avrà la durata di 15 giorni.

In relazione alla tariffa come prima approvata vengono rilevati dai progetti di bilancio predisposto dalla Giunta Comunale per l'esercizio 2025 i seguenti dati:

Capitolo	Descrizione	Previsione def. 2024	Somme previste 2025
	PARTE PRIMA ENTRATE DA TARIFFE E CONTRIBUZIONI		
Cap 289/0	PROVENTI DAL SERVIZIO DI SOGGIORNO TERMALE PER ANZIANI	€ 21.500,00	€ 28.000,00
	DA ENTRATE A SPECIFICA DESTINAZIONE		
		Totale entrate	€ 28.000,00

Capitolo	Descrizione	Previsione def. 2024	Somme previste 2025
	PARTE SECONDA SPESA PERSONALE – ONERI DIRETTI E RIFLESSI		
	ACQUISTO BENI E SERVIZI		€ 3.500,00
Cap 1877/0	SPESE PER IL SERVIZIO DI SOGGIORNO TERMALE PER GLI ANZIANI	€ 21.500,00	€ 24.000,00
		Totale spese	€ 27.500,00

La misura percentuale dei costi che viene finanziata da tariffe o contribuzioni ed entrate specificatamente destinate è quella risultante dal seguente conteggio:

$$\frac{\text{Totale delle entrate} \times 100}{\text{Totale spese}} = \frac{28.000,00 \times 100}{27.500,00} = 101,81 \%$$

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
F.to: Dott Marco Viviani

COMUNE DI BASCIANO
(Provincia di Teramo)
ALLEGATO "C"
Servizi Pubblici a domanda individuale
Art.6 Legge 26.04.83, n..131

SERVIZIO N. 4 - REFEZIONE SCUOLA

Vista la seguente tariffa-contribuzione approvata dalla Giunta Comunale ed avente effetto dal 1° gennaio 2025:

Numero d'ordine	Descrizione	Tariffa o contribuzione
1	Buono pasto al giorno	€ 3,80

ESENZIONE TOTALE:

- Per nuclei familiari con un ISEE inferiore ad € 3.000,00;
- Per alunni con disagio psicofisico e sensoriale riconosciuti ai sensi della Legge n. 104/92.

CONTRIBUZIONE DEL'UTENTE

- Per nuclei familiari con ISEE da € 3.000,01 a € 7.500,00 la quota di contribuzione sarà del 35% del costo del pasto;
- Per nuclei familiari con ISEE da € 7.500,01 a € 10.632,00 la quota di contribuzione sarà del 70% del costo del pasto;
- Per nuclei familiari con ISEE oltre € 10.632,00 la quota di contribuzione sarà del 100% del costo del pasto;

E' prevista un'ulteriore esenzione per i nuclei familiari con più di un figlio frequentanti la/e scuola/e dell'Infanzia e/o scuola Primaria del Comune di Basciano.

Gli interessati saranno chiamati ad una contribuzione pari al 50% della quota da corrispondere per il primo figlio, in rispetto della fascia ISEE di appartenenza del riepilogo sopra riportato.

Per usufruire di tali agevolazioni bisogna produrre relativa certificazione ISEE e/o medica e presentarla al competente Ufficio di Pubblica Istruzione Comunale dove inoltre bisognerà compilare un modello relativo alla richiesta in corso.

In relazione alla tariffa come prima approvata vengono rilevati dai progetti di bilancio predisposto dalla Giunta Comunale per l'esercizio 2025 i seguenti dati:

Capitolo	Descrizione	Previsione def. 2024	Somme previste 2025
	PARTE PRIMA ENTRATE DA TARIFFE E CONTRIBUZIONI		
Cap 286/0	PROVENTI QUOTE DI FREQUENZA E REFEZIONE SCOLASTICA	€ 39.600,00	€ 45.600,00
	DA ENTRATE A SPECIFICA DESTINAZIONE		
		Totale entrate	€ 45.600,00

Capitolo	Descrizione	Previsione def. 2024	Somme previste 2025
	PARTE SECONDA SPESA PERSONALE - ONERI DIRETTI E RIFLESSI		
	Retribuzione personale		
	ACQUISTO BENI E SERVIZI		
Cap 804/0	SPESE PER LA REFEZIONE	€ 79.450,00	€ 70.000,00
Cap 804/1	SPESE PER LA REFEZIONE	€ 15.000,00	€ 15.000,00
		Totale spese	€ 85.000,00

La misura percentuale dei costi che viene finanziata da tariffe o contribuzioni ed entrate specificatamente destinate è quella risultante dal seguente conteggio:

$$\frac{\text{Totale delle entrate} \times 100}{\text{Totale spese}} = \frac{45.600,00 \times 100}{85.000,00} = 53,64\%$$

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
F.to: Dott Marco Viviani

COMUNE DI BASCIANO
(Provincia di Teramo)
ALLEGATO "C"
Servizi Pubblici a domanda individuale
Art. 6 Legge 26.04.83, n..131

SERVIZIO N. 5 – SOGGIORNO ESTIVO PER AZIANI

Vista la seguente tariffa-contribuzione approvata dalla Giunta Comunale ed avente effetto dal 1° gennaio 2025:

numero d'ordine	Descrizione	Tariffa o contribuzione
1	Tariffa per partecipazione	€ 280,00

Il soggiorno estivo anziani (periodo giugno/luglio) avrà la durata di 7 giorni.

In relazione alla tariffa come prima approvata vengono rilevati dal progetto di bilancio predisposto dalla Giunta Comunale per l'esercizio 2025 i seguenti dati:

Capitolo	Descrizione	Previsione def. 2024	Somme previste 2025
	PARTE PRIMA ENTRATE DA TARIFFE E CONTRIBUZIONI		
Cap 289/1	PROVENTI DAL SERVIZIO DI SOGGIORNO MARINO PER ANZIANI	€ 14.000,00	€ 19.600,00
	DA ENTRATE A SPECIFICA DESTINAZIONE		
		€ 0,00	€ 0,00
		Totale entrate	€ 19.600,00

Capitolo	Descrizione	Previsione def. 2024	Somme previste 2025
	PARTE SECONDA SPESA PERSONALE – ONERI DIRETTI E RIFLESSI		
Cap	Retribuzione al personale	€ 0,00	€ 0,00
	ACQUISTO BENI E SERVIZI		
Cap 1876/0	SPESE PER INTERVENTI A FAVORE DELLA TERZA ETA'	€ 22.000,00	€ 22.000,00
		Totale spese	€ 22.000,00

La misura percentuale dei costi che viene finanziata da tariffe o contribuzioni ed entrate specificatamente destinate è quella risultante dal seguente conteggio:

$$\frac{\text{Totale delle entrate} \times 100}{\text{Totale spese}} = \frac{19.600,00 \times 100}{22.000,00} = 89,09\%$$

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
F.to: Dott Marco Viviani